

ICS 47.020.30
U 55



中华人民共和国国家标准

GB/T 11693—2008
代替 GB/T 11693—1994, GB/T 11694—1994

GB/T 11693—2008

船用法兰焊接座板

Welded bed plate for flanges of ship pipe

中华人民共和国
国家标准
船用法兰焊接座板
GB/T 11693—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字
2009年3月第一版 2009年3月第一次印刷

*

书号: 155066·1-35410 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 11693-2008

2008-10-20 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

参 考 文 献

- [1] CB 859—2004 P3.0 MPa 焊接钢法兰规范.
-

前 言

本标准代替 GB/T 11693—1994《船用法兰焊接单面座板》和 GB/T 11694—1994《船用法兰焊接双面座板》。

本标准与 GB/T 11693—1994 和 GB/T 11694—1994 相比,主要有下列变化:

- 增补了不同型式、不同压力、不同通径、不同材料和适用介质之间关系的表格;
- 增加了公称压力为 3.0 MPa 座板的厚度系列;
- 增补了试验方法、检验规则、标志和包装等。

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会管系附件分技术委员会归口。

本标准起草单位:渤海船舶重工有限责任公司。

本标准主要起草人:张振铎、张涛、霍大维、陆德君、于森。

本标准有统一施工图样提供。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 11693—1989、GB/T 11693—1994;
- GB 11694—1989、GB/T 11694—1994。

4.2 尺寸公差

座板线性尺寸的未注公差应符合 GB/T 1804—2000 的 m 级。螺纹精度等级应符合 GB/T 197—2003 的 6H 级。

4.3 形位公差

座板的未注形位公差应符合 GB/T 1184—1996 的 K 级。

4.4 外观

座板的表面不应有毛刺、凹坑、麻点、裂纹等缺陷。

4.5 重量

座板材料为碳素钢时,重量按表 2~表 6 的规定。

5 试验方法

5.1 材料

检查座板材料的质量证明书,结果应符合 4.1 的要求。

5.2 尺寸公差

座板的尺寸公差用相应等级的量具进行检测,结果应符合 4.2 的要求。

5.3 形位公差

座板的形位公差按 GB/T 1958 规定的方法进行检测,结果应符合 4.3 的要求。

5.4 外观

座板的外观用目测方法检查,结果应符合 4.4 的要求。

5.5 重量

座板的重量用称重方法检查,结果应符合 4.5 的要求。

6 检验规则

6.1 检验分类

本标准规定的检验分类如下:

- a) 型式检验;
- b) 出厂检验。

6.2 型式检验

6.2.1 检验时机

座板有下列情况之一时,应进行型式检验:

- a) 新产品试制定型鉴定;
- b) 转厂生产的首制产品;
- c) 材料、工艺发生重大改变,足以影响产品性能。

6.2.2 检验项目和顺序

座板型式检验项目和顺序见表 8。

表 8 座板的检验项目和顺序

序号	检验项目	要求的章、条号	检验方法的章、条号	型式检验	出厂检验
1	材料	4.1	5.1	●	●
2	尺寸公差	4.2	5.2	●	●
3	形位公差	4.3	5.3	●	—
4	外观	4.4	5.4	●	●
5	重量	4.5	5.5	●	●

注: ●为必检项目;—为不检项目。

船用法兰焊接座板

1 范围

本标准规定了法兰连接尺寸按 GB/T 569 和 GB/T 2501 的船用法兰焊接座板(以下简称座板)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于介质为空气、蒸馏水、淡水、海水、滑油、燃油和温度不高于 300 °C 蒸汽的船舶管路系统用座板的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 197—2003 普通螺纹 公差 (ISO 965-1: 1998, ISO general purpose metric screw threads—Tolerances—Part 1: Principles and basic data, MOD)

GB/T 569 船用法兰 连接尺寸和密封面

GB/T 700—2006 碳素结构钢 (ISO 630:1995, Structural steels—Plates, wide flats, bars, sections and profiles, NEQ)

GB 712—2000 船体用结构钢

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值 (eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 1220—2007 不锈钢棒

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差 (eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 1958 产品几何量技术规范 (GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2501 船用法兰连接尺寸和密封面 (四进位)

GJB 1663A—2005 潜艇用 10CrNi3MoV、10CrNi3MoCu 和 10CrNi2MoCu 钢板规范

GJB 5911—2006 舰艇用 15CrNi3MoV 钢锻钢规范

3 分类和标记

3.1 型式

座板的型式分为下列六种:

- a) A 型——连接尺寸和密封面按 GB/T 569 的单面座板;
- b) AS 型——连接尺寸和密封面按 GB/T 2501 的单面座板;
- c) B 型——连接尺寸和密封面按 GB/T 569 的双面座板;
- d) BS 型——连接尺寸和密封面按 GB/T 2501 的双面座板;
- e) C 型——连接尺寸和密封面按 GB/T 569 的带凸缘双面座板;
- f) CS 型——连接尺寸和密封面按 GB/T 2501 的带凸缘双面座板。

3.2 基本参数

座板的基本参数见表 1。